

PU 312

Применение: Однокомпонентная дисперсия полиуретана для мембранно-вакуумного прессования. Подходит для формования пленок ПВХ, ПП и др. под действием формовочных прессов (с мембраной и без мембраны) на рельефных деталях на древесной основе.

Свойства: Высокая термостойкость конечного изделия.
Оптимальная вязкость и распыляемость клея.
Удобство работы с однокомпонентной системой.

Технические параметры:

<u>Основа:</u>	Дисперсия полиуретана
<u>Цвет:</u>	Белый/голубой
<u>Разбавление/Очистка:</u>	Водой
<u>pH:</u>	8.7
<u>Плотность:</u>	1,05 г/см ³
<u>Отвердитель:</u>	Не требуется
<u>Вязкость (по Брукфелдту):</u>	2000-2500 мПа·с (Шп. №3, 20 об/мин)
<u>Время после нанесения:</u>	Не менее 72 часов (при нормальной температуре)
<u>Время сушки:</u>	Около 30 мин при нормальной температуре
<u>Нанос клея:</u>	от 80 до 150 г/м ² в зависимости от материала
<u>Температура активации:</u>	55 - 60°C
<u>Время отверждения:</u>	2-5 суток
<u>Термостойкость клеевого шва:</u>	100 – 120°C (в зависимости от типа плёнки и хода прессования)
<u>Срок хранения:</u>	12 месяцев

Инструкция по применению: Наносите клей на одну из склеиваемых поверхностей. Для частей подвергающихся максимальным воздействиям (торцы, рельефные поверхности) рекомендуется наносить вдвое больше клея, чем на плоские поверхности. После высыхания клея (скорость высыхания можно ускорить повышением температуры) заготовку можно направлять в пресс.

Время прессования зависит от удельной проводимости склеиваемых материалов и всегда подбирается экспериментально. Рекомендуемое значение следует в первую очередь уточнять у поставщиков плёнки.

Во избежание некачественного склеивания температура клея и окружающей среды должны быть выше 15°C.

Для достижения оптимальных результатов склеиваемые материалы должны быть чистые и сухие, поверхности не должны содержать пыль и жировые загрязнения.

Очистка: тёплой водой. После отверждения клея возможна только механическая очистка или замачивание в органическом растворителе.

Срок хранения: не менее 6 месяцев от даты производства.

Упаковка: канистры 20кг, вёдра 30 кг, бочки 160 кг