

PU 315

Двухкомпонентная полиуретановая дисперсия для 3D термоформинга

назначение	Мембранно-вакуумное прессование пленочными материалами и шпоном в производстве мебельных фасадов и дверных полотен
основа	Полиуретановая дисперсия
внешний вид	Жидкость белого цвета
Облицовочные материалы	ПВХ, АБС, ПЭТ, шпон
Температура активации, град С	ок 60
рН	6-8
Вязкость, мПа.с (шпиндель №4, 20 об/мин)	ок. 1900
Время высыхания деталей после нанесения клея	Не менее 30 минут
Время отверждения основное Полное отверждение	24 часа 7 суток
Термостойкость клеевого соединения, град С	85-95°C (В зависимости от типа пленок, прессы, режимов прессования)
Упаковка	Пластиковое ведро 30 кг

Основные свойства продукта:

- отсутствие органических растворителей
- хорошая заполняемость пор
- высокие адгезионные свойства

Основные моменты:

- диаметр сопла при распылении – 1,4-1,9 мм.

Хранение:

Хранить в оригинальной упаковке в сухом прохладном месте и транспортировать при температуре +5.....+30 град.С

Срок хранения 6 месяцев