



TM 510

Высокотемпературный клей-расплав для приклеивания кромки

Применение: Облицовывание прямых кромок кромочным материалом из шпона, осмоленой бумаги, меламина, полиэфира, ПВХ, АБС и ПП.

Основа: Этиленвинилацетат

Способ нанесения: Высокоскоростные кромкооблицовочные станки, работающие на высоких температурах.

Цвет: Гранулы, желтый, непрозрачный

Плотность: 1,0 г/см³

Температура размягчения: 100-110 °С

Вязкость (Brookfield HA, шпиндель №27): 75000 - 95000 мПа*с при 180 °С

Рабочая температура: 180-200 °С

Очистка оборудования: Клеевая система – «MiClean-2» или очистителей, рекомендованных производителем оборудования. Внешние части клеевой системы и проливы – механическая чистка при помощи «MiClean-3» или специальных органических растворителей.

Фасовка: Многослойные бумажные мешки по 25 кг.

Транспортировка: Всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

Хранение: Срок хранения составляет не менее 2 лет, при хранении в сухом темном месте, вдали от отопительных приборов.

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, приводится только как общее руководство. Она является результатом тщательных лабораторных исследований, проведенных квалифицированным персоналом.

Тем не менее, в связи с применением самых различных материалов, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить достаточное количество испытаний продукта, чтобы установить его пригодность для планируемых работ.