



## TM 511

### **Высокотемпературный клей-расплав для приклеивания кромки**

**Применение:** наклеивание прямой и софт кромки на проходных автоматических станках в производстве мебели и дверном производстве (ПВХ, АБС, ХПЛ, ПП, меламин, массив древесины, шпон, полиэстр).

**Основа:** Этиленвинилацетат (ЭВА)

**Способ нанесения:** Кромкооблицовочные станки автоматические, работающие на высоких температурах.

**Цвет:** Гранулы - Белый, непрозрачный

**Плотность:** 1,07 г/см<sup>3</sup>

**Температура размягчения:** +108 °C

**Вязкость (Brookfield HA, шпindelь №27):** при бл. 105 000 мПа

**Рабочая температура:** 180-200 °C

**Очистка оборудования:** Клеевая система – «MiClean-2» или очистителей, рекомендованных производителем оборудования. Внешние части клеевой системы и проливы – механическая чистка при помощи «MiClean-3» или специальных органических растворителей.

**Фасовка:** Многослойные бумажные мешки по 25кг.

**Транспортировка:** Всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

**Хранение:** Срок хранения составляет не менее 2 лет, при хранении в сухом темном месте, вдали от отопительных приборов.

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, приводится только как общее руководство. Она является результатом тщательных лабораторных исследований, проведенных квалифицированным персоналом.

Тем не менее, в связи с применением самых различных материалов, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить достаточное количество испытаний продукта, чтобы установить его пригодность для планируемых работ.