



TM 511

Высокотемпературный клей-расплав для приклеивания кромки

Применение: наклеивание прямой и софт кромки на проходных автоматических станках в производстве мебели и дверном производстве (ПВХ, АБС, ХПЛ, ПП, меламин, массив древесины, шпон, полиэстр).

Основа: Этиленвинилацетат (ЭВА)

Способ нанесения: Кромкооблицовочные станки автоматические, работающие на высоких температурах.

Цвет: Гранулы - Белый, непрозрачный

Плотность: 1,07 г/см³

Температура размягчения: +108 °C

Вязкость (Brookfield HA, шпindelь №27): при бл. 105 000 мПа

Рабочая температура: 180-200 °C

Очистка оборудования: Клеевая система – «MiClean-2» или очистителей, рекомендованных производителем оборудования. Внешние части клеевой системы и проливы – механическая чистка при помощи «MiClean-3» или специальных органических растворителей.

Фасовка: Многослойные бумажные мешки по 25кг.

Транспортировка: Всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

Хранение: Срок хранения составляет не менее 2 лет, при хранении в сухом темном месте, вдали от отопительных приборов.

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, приводится только как общее руководство. Она является результатом тщательных лабораторных исследований, проведенных квалифицированным персоналом.

Тем не менее, в связи с применением самых различных материалов, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить достаточное количество испытаний продукта, чтобы установить его пригодность для планируемых работ.