



TM 512/3

Высокотемпературный клей-расплав для кромкооблицовочных станков

Применение Облицовывание прямых кромок кромочным материалом из шпона, осмоленой бумаги, меламин, полиэфира, ПВХ, АБС и ПП.

Основа Этиленвинилацетат

Способ нанесения Высокоскоростные кромкооблицовочные станки, работающие на высоких температурах.

Цвет Натуральный, непрозрачный

Плотность 1,23 г/см³

Температура размягчения 100-108 °С

Вязкость (Brookfield HA, шпindelь №27) 65000 - 70000 мПа*с при 170 °С
50000 - 60000 мПа*с при 180 °С

Рекомендуемая рабочая температура 180-200°С

Очистка оборудования Клеевая система – «Miclean-2» или очистителей, рекомендованных производителем оборудования. Внешние части клеевой системы и проливы – механическая чистка при помощи «Miclean-3» или специальных органических растворителей.

Фасовка Полипропиленовые мешки по 25кг.

Транспортировка Всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

Хранение Срок хранения составляет не менее 2 лет, при хранении в сухом темном месте, вдали от отопительных приборов.

