



TM 514/5

Высокотемпературный клей-расплав для кромкооблицовочных станков

Применение Облицовывание прямых кромок кромочным материалом из шпона, осмоленной бумаги, меламина, полиэфира, ПВХ, АБС и ПП.

Основа Этиленвинилацетат

Способ нанесения Высокоскоростные кромкооблицовочные станки, работающие на высоких температурах.

Цвет Натуральный, непрозрачный

Плотность 1,45 г/см³

Температура размягчения 80-83 °C

Вязкость (Brookfield HA, шпиндель №27) 65.000 +/- 5.000 mPa.s при 200°C
90.000 +/- 5.000 mPa.s при 180°C
140.000 +/- 5.000 mPa.s при 170°C

Рекомендуемая рабочая температура 180-200 °C

Очистка оборудования Клеевая система – «Mclean-2» или очистителей, рекомендованных производителем оборудования. Внешние части клеевой системы и проливы – механическая чистка при помощи «Mclean-3» или специальных органических растворителей.

Фасовка Полипропиленовые мешки по 25кг.

Транспортировка Всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.

Хранение Срок хранения составляет не менее 2 лет, при хранении в сухом темном месте, вдали от отопительных приборов.