



TM 528

Низкотемпературный клей-расплав для кромкооблицовочных станков

Применение	Приклеивание кромочных материалов из ПВХ 0,4 мм, пропитанной смолой бумаги и полиэфира.
Основа	Этиленвинилацетат
Способ нанесения	Низкоскоростные кромкооблицовочные станки, работающие на низких температурах.
Цвет	Белый, непрозрачный
Плотность	1,27 г/см ³
Температура размягчения	80-83 °С
Вязкость (Brookfield HA, шпindel №27)	95000 - 105000 мПа*с при 130 °С 65000 - 68000 мПа*с при 140 °С 40000 - 45000 мПа*с при 150 °С 31000 - 33000 мПа*с при 160 °С
Рекомендуемая рабочая температура	130-160 °С
Очистка оборудования	Клеевая система – «Mclean-2» или очистителей, рекомендованных производителем оборудования. Внешние части клеевой системы и проливы – механическая чистка при помощи «Mclean-3» или специальных органических растворителей.
Фасовка	Полипропиленовые мешки по 25 кг.
Транспортировка	Всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.
Хранение	Срок хранения составляет не менее 2 лет, при хранении в сухом темном месте, вдали от отопительных приборов.

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, приводится только как общее руководство. Она является результатом тщательных лабораторных исследований, проведенных квалифицированным персоналом. Тем не менее, в связи с применением самых различных материалов, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить достаточное количество испытаний продукта, чтобы установить его пригодность для планируемых работ.