



## TM 528

### Низкотемпературный клей-расплав для кромкооблицовочных станков

<b>Применение</b>	Приклеивание кромочных материалов из ПВХ 0,4 мм, пропитанной смолой бумаги и полиэфира.
<b>Основа</b>	Этиленвинилацетат
<b>Способ нанесения</b>	Низкоскоростные кромкооблицовочные станки, работающие на низких температурах.
<b>Цвет</b>	Белый, непрозрачный
<b>Плотность</b>	1,27 г/см <sup>3</sup>
<b>Температура размягчения</b>	80-83 °С
<b>Вязкость (Brookfield HA, шпindel №27)</b>	95000 - 105000 мПа*с при 130 °С 65000 - 68000 мПа*с при 140 °С 40000 - 45000 мПа*с при 150 °С 31000 - 33000 мПа*с при 160 °С
<b>Рекомендуемая рабочая температура</b>	130-160 °С
<b>Очистка оборудования</b>	Клеевая система – «Mclean-2» или очистителей, рекомендованных производителем оборудования. Внешние части клеевой системы и проливы – механическая чистка при помощи «Mclean-3» или специальных органических растворителей.
<b>Фасовка</b>	Полипропиленовые мешки по 25 кг.
<b>Транспортировка</b>	Всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозок, действующими на каждом виде транспорта.
<b>Хранение</b>	Срок хранения составляет не менее 2 лет, при хранении в сухом темном месте, вдали от отопительных приборов.

Информация, содержащаяся в данном техническом описании, приводится только как общее руководство. Она является результатом тщательных лабораторных исследований, проведенных квалифицированным персоналом. Тем не менее, в связи с применением самых различных материалов, мы рекомендуем в каждом конкретном случае проводить достаточное количество испытаний продукта, чтобы установить его пригодность для планируемых работ.